



40	HM901-10-06	托架 Bracket	1	ABS750SW
39	HM901-10-37	挡块 Baffle	1	ABS750SW
38		电机 Motor	1	230-240V/50Hz/350W XB45
37	HM901-40-01	胶脚 Foot	3	硅胶
36	HM901-10-11	底座扣位开关 Base switch	1	ABS750SW
35	HM901-80-08	压缩弹簧3 Compressing spring3	1	Ø1.2xØ15.8x32/P=6/65Mn
34	HM901-10-17	上开关杆 Switch lever upper	1	PA66 R533H
33		自攻螺钉 A	7	ST3x10/-十字槽平圆头/镀白锌
32	HM901-10-18	下开关杆 Switch lever lower	1	PA66 R533H
31	HM901-10-14	左转动控制片 Left turn piece	1	ABS750SW
30	HM901-10-15	右转动控制片 Right turn piece	1	ABS750SW
29	HM901-10-39	孔塞 Hole stopper	5	POM F20-03
28	HM901-10-05	上底座 Upper base	1	ABS750SW
27	HM901-10-12	释放钮 Release button	1	ABS750SW
26	HM901-10-28	传动齿轮2 Transmission gear 2	1	POM F20-03
25	HM901-10-25	大齿轮 Big gear	1	POM F20-03
24		自攻螺钉 A	4	ST2.6x6/-十字槽平圆头/镀白锌
23		平垫圈 Washer	8	Ø3.2×Ø9.5×0.5/碳钢镀白锌
22	HM901-10-13	加速钮 Turbo button	1	ABS750SW
21	HM901-80-06	压缩弹簧1 Compressing spring 1	1	Ø0.4xØ4.6x15.5/P=2.5/65Mn
20	HM901-10-03	左壳 Left body	1	ABS750SW
19	HM901-10-08	塑料刀 Plastic blade	1	PPHP602N
18	HM801-60-02	电源线 Power cord	1	H03VVH2-F 2*0.5mm2 VDE两圆插
17	HM901-10-27	后盖 Rear cover	1	ABS750SW
16	HM896-10-12	HM896 线尾套 Cord cover	1	PVC 70度
15		自攻螺钉 A	7	ST3x12/-十字槽平圆头/镀白锌
14	HM836-1-08	HM836 压线码 Strain relief	1	PP HP602N
13	HM816-40-02	HM816 马达脚垫(后) Motor rear foot	2	E2048
12	HM801-60-05	开关组件(GS) Switch asm	1	
11		磁管 Magnetic tube	1	Φ6.35xΦ14x28.5
10		电容 Capacitor	1	0.22uF±10%/275v
9	HM901-10-32	退蛋棒按钮 Ejector button cover	1	ABS750SW
8	HM901-10-33	退蛋棒杆 Ejector rod	1	ABS750SW
7	HM901-80-07	压缩弹簧2 Compressing spring 2	1	Ø0.8xØ14.2x34/P=4.1/65Mn
6		微动开关 Micro switch	1	250V/5A/常开(焊接端子)
5		自攻螺钉 A	2	ST3x8 / -十字槽平圆头/镀镍
4	HM901-10-22	加速开关支架 Turbo switch retainer	1	ABS750SW
3	HM816-4-01	HM816 马达脚垫(前) Motor front foot	2	E2048
2		自攻螺钉 A	2	ST3x12/ H 字 槽平圆头/镀白锌
1	HM901-10-04	右壳 Right body	1	ABS750SW
序号		名 称	数量	备 注
型 号: HM901DW打蛋机 HAND_MIXER			广东新宝电器股份有限公司	
名 称: 爆炸图_Exploedcd_Drawing				
编 码:			图 号:	版次: A
	比 例: 1:1		设 计: 日 期:	
	单 位: mm		校 对: 日 期:	
	幅 面: A2		标 准 化: 日 期:	
	共 1 张 第 1 张		审 批: 日 期:	

技术要求:

- 1、额定电压: 230-240V AC 50Hz; 额定功率: 350W。
- 2、噪音(空载最大转速): 在1.5m处不大于等于80dB。
- 3、螺丝不能有扫头、滑牙。
- 4、装配后的间隙(美工线除外) 小于等于0.8mm。